

MCL-Z 系列柱式拉压力传感器

MCL-Z 型柱式拉压力传感器其结构兼顾于柱式、S 式的优点，结构紧凑，造形优美，测量精度高，抗偏能力强，量程分布范围宽。

因其高度可靠性及密封设计，即使在恶劣环境下，仍能长时间连续工作。广泛运用于配料、机械制造、拉力试验机等计量与控制系统中。

★主要技术指标

量 程：1, 2, 3, 5, 10, 20, 30, 50 kN
100, 200, 500, 800 kN
输 出：1.5 mV/V
或 0~5V, 1~5V, 0~10V, 0~10mA, 4~20mA
或 RS485, Wi-Fi
非 线 性：0.03~0.1 % F·S
滞 后：0.03~0.1 % F·S
不重复性：0.03~0.1 % F·S
温 漂：0.003 % F·S/°C
零位输出：≤2 % F·S
激励电压：10V 或 12V, 15V, 24V (DC)
工作温度：-20~80 °C
过载能力：150 % F·S

★主要特点

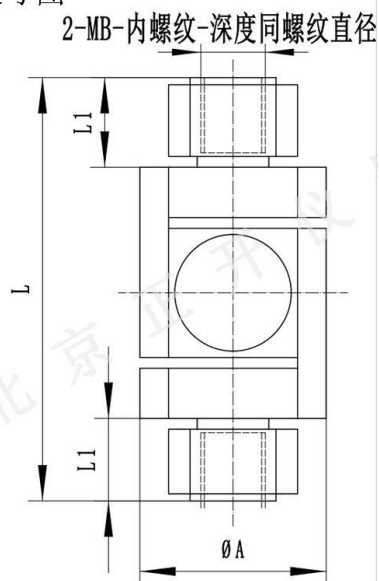
高精度、低漂移、量程宽、抗偏载能力强

★与量程相关的外形尺寸表

量程	L	L1	A	B
1~5 kN	93	17	Φ48	M16X1.5/M16
10 kN	93	17	Φ52	M16X1.5/M16
20~30 kN	112	22	Φ63	M24X3
50 kN	130	24	Φ68	M24X3
100 kN	138	30	Φ70	M30X3.5
200 kN	150	36	Φ95	M36X4
300 kN	184	45	Φ120	M45X4.5
500~800 kN	280	60	Φ165	M60X5.5



外形尺寸图



外形尺寸图 (量程 500~800kN 有安全保护结构)

